

ScanPal EDA50

Dispositivo híbrido empresarial

El dispositivo híbrido empresarial ScanPal™ EDA50 de Honeywell proporciona una excelente experiencia a los trabajadores, tanto dentro como fuera de una oficina y necesitan obtener visibilidad en tiempo real de la información vital para el negocio.

El ScanPal EDA50, que se ha diseñado para un uso diario, permite a los profesionales de ventas en ruta, al personal de servicios de campo y a los trabajadores de negocios minoristas acceder, capturar y enviar información esencial para el negocio en tiempo real.

Al combinar una pantalla táctil moderna, ergonómica y fácil de usar con los avances más recientes en tecnología móvil moderna, el ScanPal EDA50 garantiza la máxima accesibilidad a los compañeros de trabajo y los sistemas empresariales. Desde el sistema operativo Android™, que ha tenido tan buena acogida, y el procesador diseñado para responder a las necesidades de los trabajadores móviles de primera línea, hasta potentes capacidades de almacenamiento y opciones avanzadas de captura de datos, el dispositivo ScanPal EDA50 es ideal para una multitud de funciones gracias a estas prestaciones.

El ScanPal EDA50 se ha diseñado para soportar un uso intensivo. Los trabajadores pueden contar con una batería de amplia duración para un turno completo gracias a una excelente gestión de la batería, además de un resistente panel táctil y una pantalla fácil de leer en interiores y exteriores. El diseño ergonómico garantiza la máxima facilidad de uso y comodidad, así como la posibilidad de llevarlo en el bolsillo.



El dispositivo híbrido empresarial ScanPal EDA50 combina fiabilidad y facilidad de uso para proporcionar a los trabajadores móviles visibilidad en tiempo real de la información vital para el negocio.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



Una plataforma líder en el sector: el procesador Qualcomm® Snapdragon™ 410 con una CPU de cuatro núcleos a 1,2 GHz permite un acceso rápido a las aplicaciones más importantes para el negocio.



La gran pantalla táctil capacitiva Corning Gorilla® de 12,7 cm (5 pulg.) se puede leer en interiores y exteriores y, además, los trabajadores pueden usarla con las manos mojadas.



El diseño ligero ofrece al usuario la combinación perfecta de durabilidad, confort, comodidad y portabilidad. Es tan pequeño que cabe perfectamente en un bolsillo.



El dispositivo ScanPal EDA50, con tecnología de batería inteligente, puede funcionar durante un turno completo y más.



Los dispositivos ScanPal EDA50 se pueden conectar fácilmente a varios dispositivos, lo que ofrece la posibilidad de admitir más aplicaciones y casos de uso.

ScanPal EDA50 Especificaciones técnicas

MECÁNICAS

Dimensiones: 153,5 mm x 78,9 mm x 18 mm

Peso: 270 g

Tamaño de la pantalla: 12,7 cm (5,0 pulg.)

Resolución: alta definición de 1280 x 720

Luz de fondo: LED

Pantalla táctil: capacitiva multitáctil

Teclas de función fija: tecla de volumen arriba/abajo, lectura izquierda/derecha, encendido, restablecer

Teclas multifunción: tres teclas multifunción (Atrás, Inicio y Menú)

AMBIENTALES

Temperatura de funcionamiento: de -10 °C a +50 °C

Temperatura de almacenamiento: de -20°C a +60°C

Humedad: del 10% al 90% sin condensación

Caídas: resiste varias caídas desde 1,2 m de altura sobre hormigón a temperatura ambiente

Golpes: 200 veces a 0,5 m

ESD: ±8 kV en directo; ±12 kV en aire

Sellado medioambiental: IP54

Vibración: RMS vertical = 1,04 g,

RMS transversal = 0,2 g, RMS longitudinal = 0,74 g

ARQUITECTURA DEL SISTEMA

Procesador: Qualcomm Snapdragon 410

MSM8916 de cuatro núcleos a 1,2 GHz

Memoria: RAM de 2 GB, Flash de 8 GB

Sistema operativo: Android 4.4.4

Idioma predeterminado: inglés internacional

Ampliación de almacenamiento:

MicroSDHC (hasta 32 GB)

Batería: iones de litio, 3,8 V, 4000 mAh

Pilas de botón: supercondensador de 22 mF

Reloj en tiempo real: 10 minutos de respaldo mediante el supercondensador

Tiempo de carga: 4 horas

Autonomía de la batería: 12 horas

Notificación de lectura: luz roja/verde

Cubicación de la radio: todas las radios funcionan simultáneamente

Motor de lectura: lector de imágenes HI2D

Cámara: cámara en color de 5 megapíxeles con enfoque automático y flash LED

Indicadores LED: estado de la batería: luz roja/verde/azul

Garantía: un año de garantía de fábrica

CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

WWAN: GSM y EDGE: Banda 3/Banda 8; WCDMA: Banda 1/Banda 8; sin certificación GCF

WLAN: IEEE 802.11 a/b/g/n por radio

NFC

Bluetooth® Clase 4.0

Protocolos compatibles con GPS:

receptor GNSS para GPS, GLONASS y Compass(Beidou)

ACCESORIOS

Una única base de carga

Correa de mano

Batería de sustitución

Cable de comunicación USB: Micro USB 2.0 (se comunica con PC, admite carga mediante adaptador o USB)

Adaptador de pared USB: 5V/2A

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance.

Para consultar la lista completa de simbologías de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbologies.

ScanPal es una marca comercial o una marca comercial registrada de Honeywell International, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Bluetooth es una marca comercial o una marca comercial registrada de Bluetooth SG, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Android es una marca comercial o una marca comercial registrada de Google, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Qualcomm y Snapdragon son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Qualcomm Technologies, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Gorilla es una marca comercial o una marca comercial registrada de Corning Incorporated en Estados Unidos y/o en otros países.

El Foro de Certificación Global (GCF) es un sistema de certificación independiente para teléfonos móviles y dispositivos inalámbricos basados en estándares 3GPP. Para obtener más información, visite <http://www.globalcertificationforum.org/>

Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.

Para obtener más información

www.honeywellaidc.com

Honeywell Sensing and Productivity Solutions

Avda. de la Vega, 15

Edificio 3 Planta 2ª

28108 Alcobendas – Madrid

España

Tel.: +34 911 14 65 87

www.honeywell.com