



Cinta de alto desempeño para aplicaciones exigentes

Aplicaciones

- Bolsas para sangre e IV
- Etiquetado de medicamentos
- Muñequera de identificación médica
- Etiquetado de placas de circuito impreso (PCB)
- Etiquetas químicas
- Maquinaria y equipos
- Etiquetas para cosméticos
- Etiquetas para la industria automotriz
- Y muchas más...



Principales beneficios

- Durabilidad excepcional para etiquetado en entornos adversos
- Excelente durabilidad mecánica
- Buena resistencia a productos químicos

Receptores recomendados

Papeles mate	○○○○○
Etiquetas/ Papeles recubiertos	●●○○○
Sintéticos	●●●●●

Calidad de impresión

Códigos de barras a 0°	●●●●●
Códigos de barras a 90°	●●●●●
Caracteres pequeños	●●●●●

Resistencia de impresión

Frotado	●●●●●
Solventes	●●●○○
Temperatura	180°C 356°F

Parámetros de impresión

Velocidad máxima: 8 ips (200 mm/s)

Parámetros de temperatura:



Características técnicas

Grosor del film: 4,5µm
 Grosor total de la cinta: <7µm
 Punto de fusión: 110°C | 230°F
 Coeficiente de fricción: Kd < 0,2
 Negrura: 2,2 ODR
 Tratamiento antiestático

Certificaciones

REACH/SVHC 1907/2006/EC
 EU Contacto alimentario 1935/2004/EC
 US Contacto alimentario FDA
 RoHS/Metales pesados 2011/65/EU
 Halógenos IEC 61249-2-21:2003
 UL 969
 BS 5609

Condiciones de almacenamiento

- 12 meses recomendado
- Humedad 20-80%
- Temperatura 5-35°C (40-95°F)